

BRUCO

BRUCO

**BOX PRESSA RIFIUTI
DOMESTICO PER
RACCOLTA DIFFERENZIATA**



BRUCO

IL PROGETTO SI PROPONE DI:

**andare in contro ai
nuovi stili di vita caratterizzati
da una sempre più ridotta
dimensione degli ambienti
domestici ed ai veloci ritmi
di vita quotidiana.**



La RACCOLTA DIFFERENZIATA

BRUCO

è essenziale per preservare e mantenere le risorse naturali a in casa porta con se 2 problemi:



PROBLEMA DI SPAZIO



PROBLEMA DI ORGANIZZAZIONE

BRUCO

**L'IDEA DI
BASE !**





BRUCO

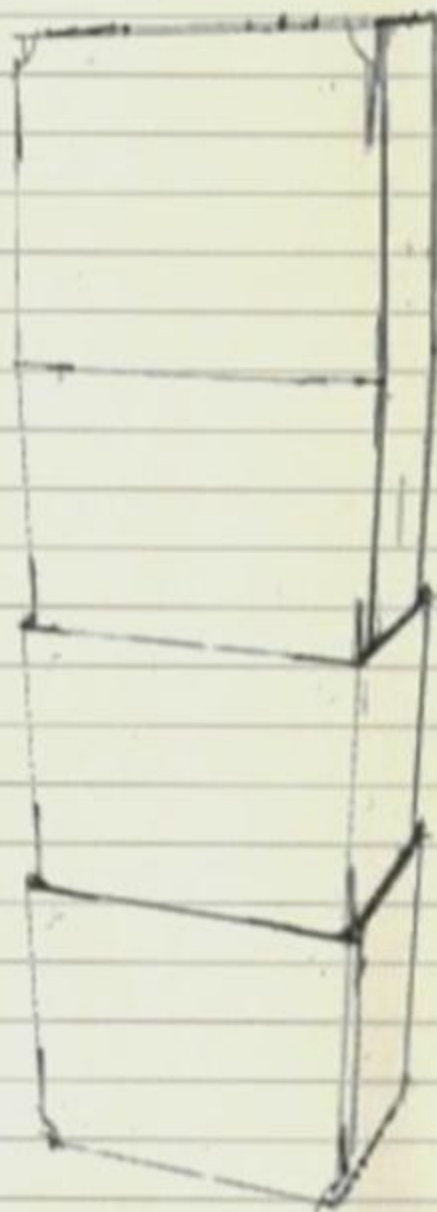


**QUINDI
L'OGGETTO
DEVE AVERE :**

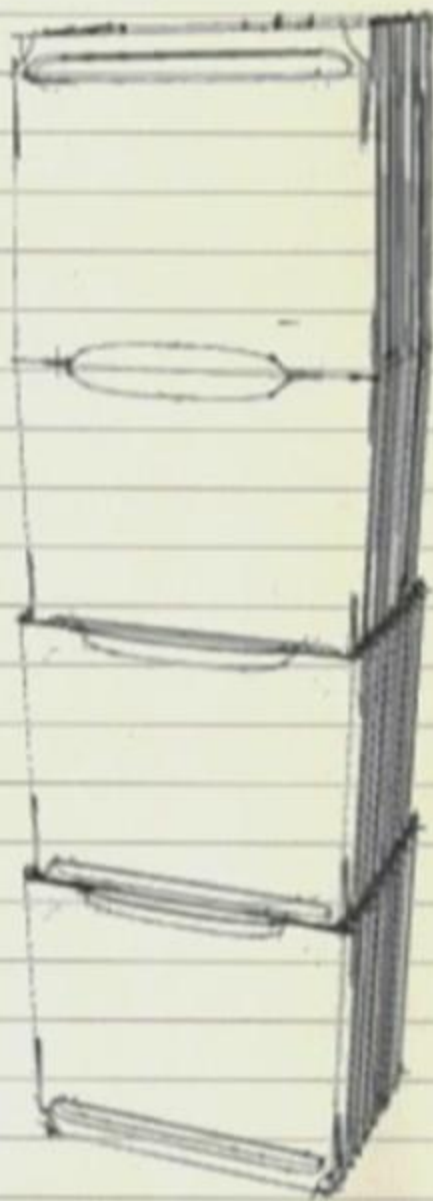


Deve essere
organizzato
in elementi
VERTICALI

Deve avere
comode
MANIGLIE
prensili



Deve avere
gli sportelli
FRONTALI



Deve essere
CHIARO e
ESPLICATIVO

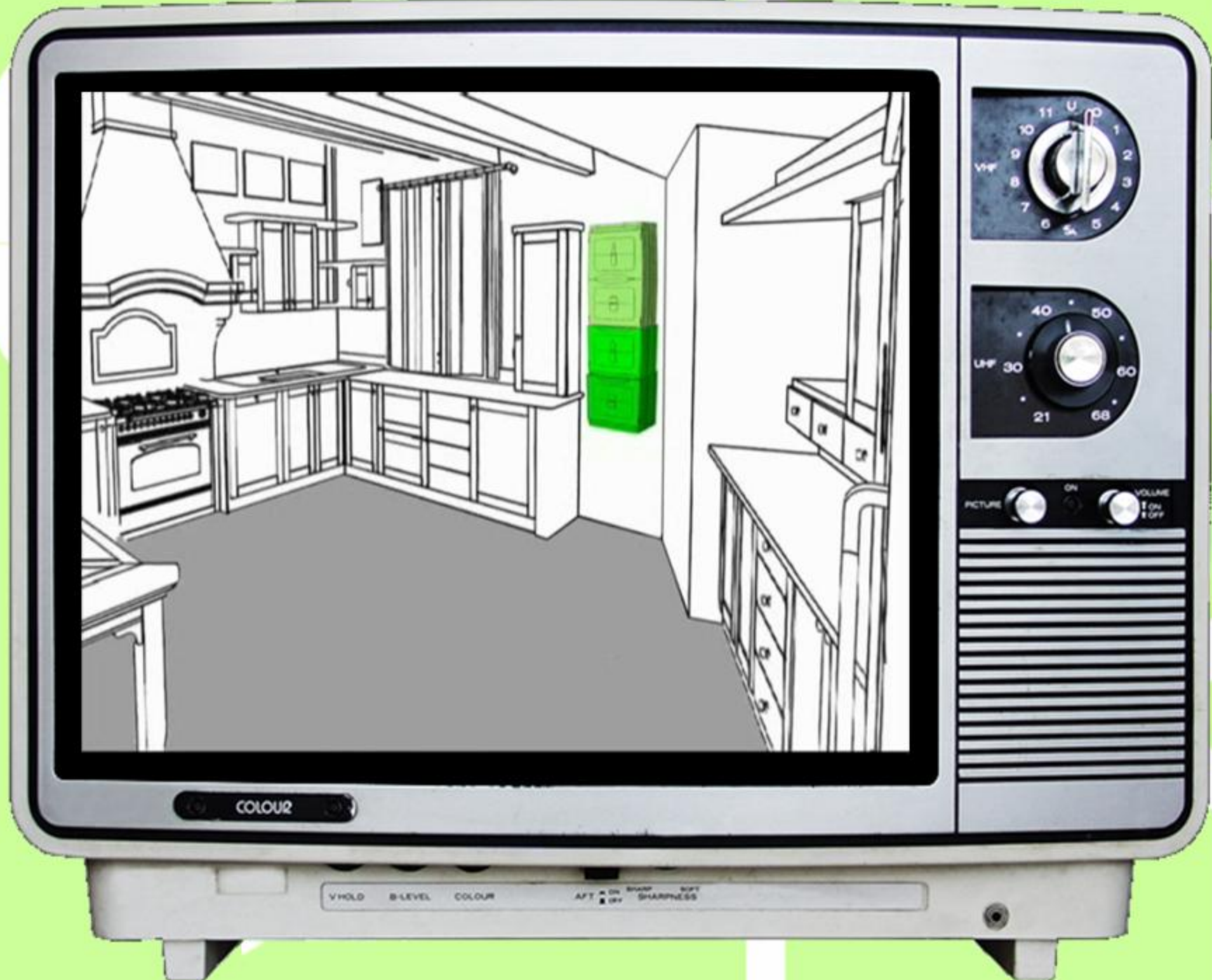




BRUCO

COME FUNZIONA?

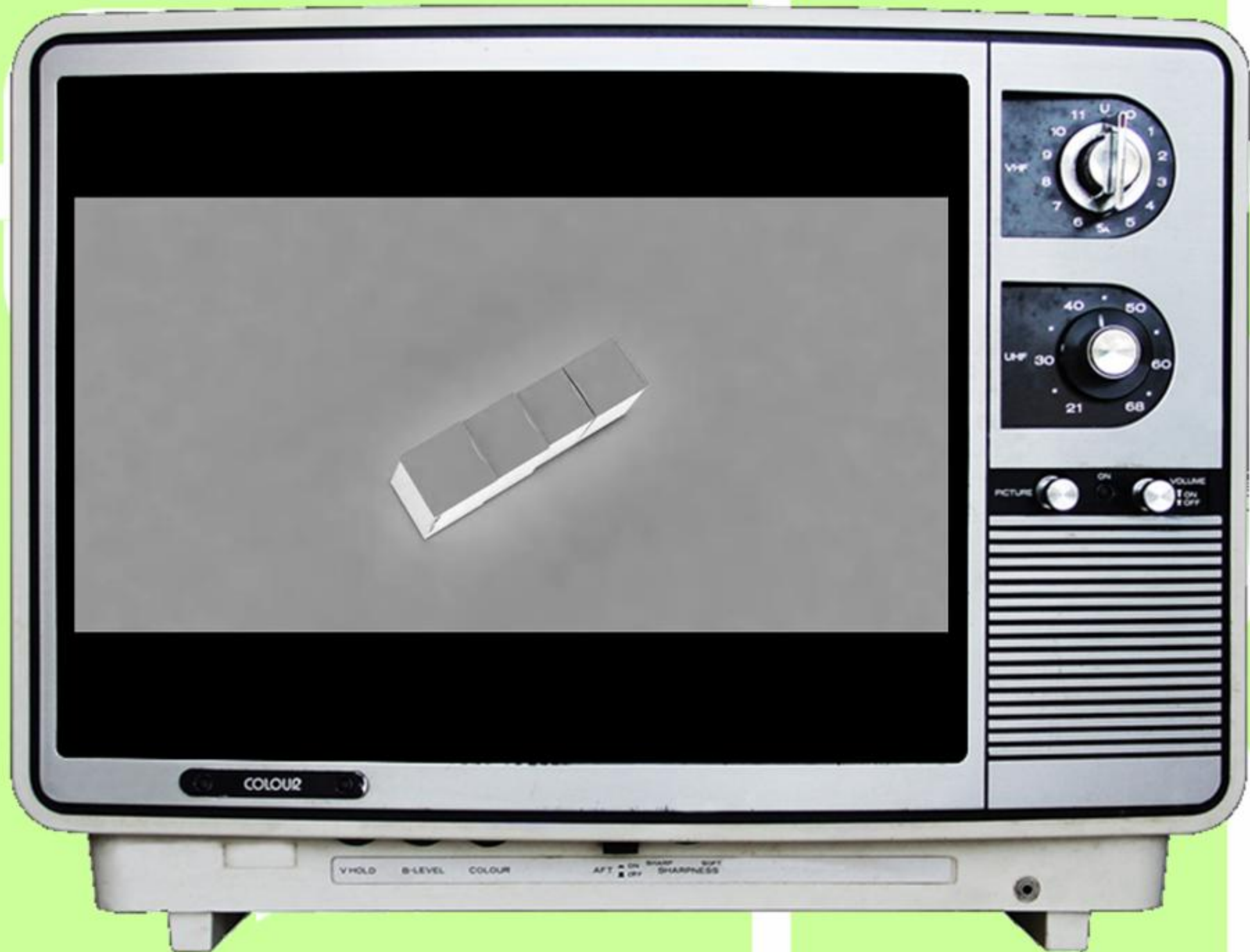




BRUCO

**...E LA BUSTA COME LA
ATTACCO?**





COLOUR

V-HOLD

B-LEVEL

COLOUR

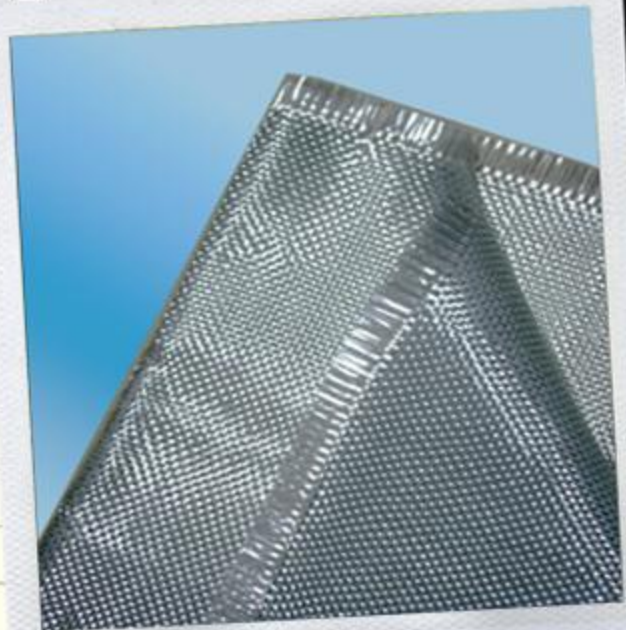
AFT

ON

SHARPNESS

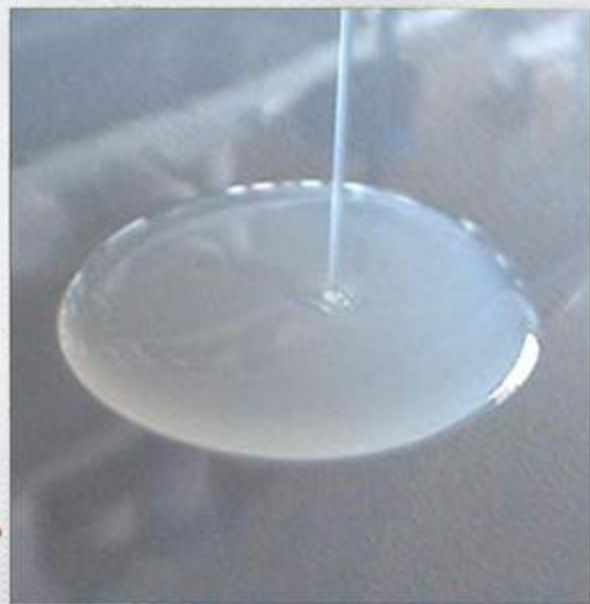
OFF

Il prototipo è di vetroresina con inserti in alluminio per le parti di scorrimento e le articolazioni degli sportelli



Tessuto di vetro

La vetroresina è un tessuto di filamenti di vetro impregnato con la resina e viene adagiato nello stampo così che una volta indurita ne prende la forma.



Resina liquida

Il positivo per la creazione dello stampo è stato fatto in creta modellato a mano



primo stampo della sagomatura

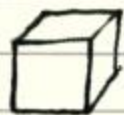


sagomatura completa

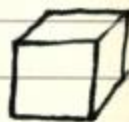
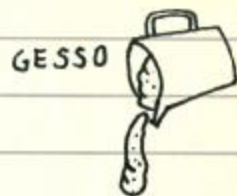
Colando il gesso sul positivo in creta sono stati realizzati gli stampi



stampo della
sagomatura



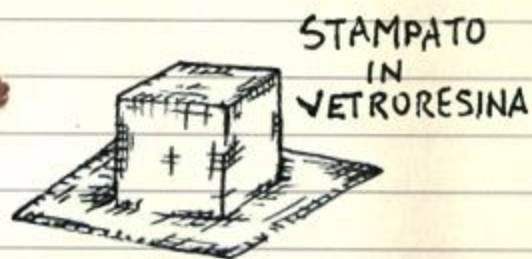
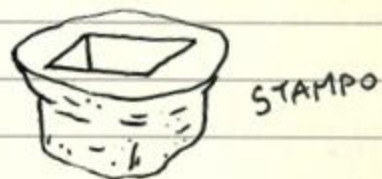
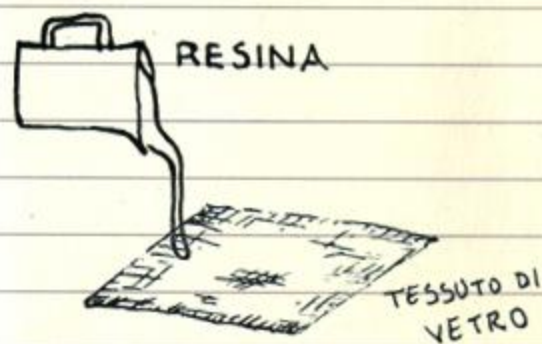
POSITIVO

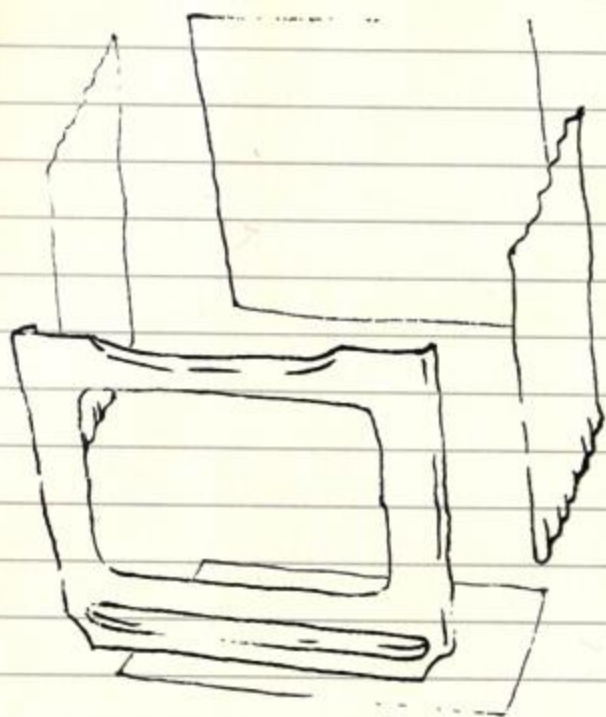


Gli stampi piani in gesso
poi sono stati
impermeabilizzati per
permettere al pezzo di essere
staccato dalla stampo



Impermeabilizzazione
dello stampo





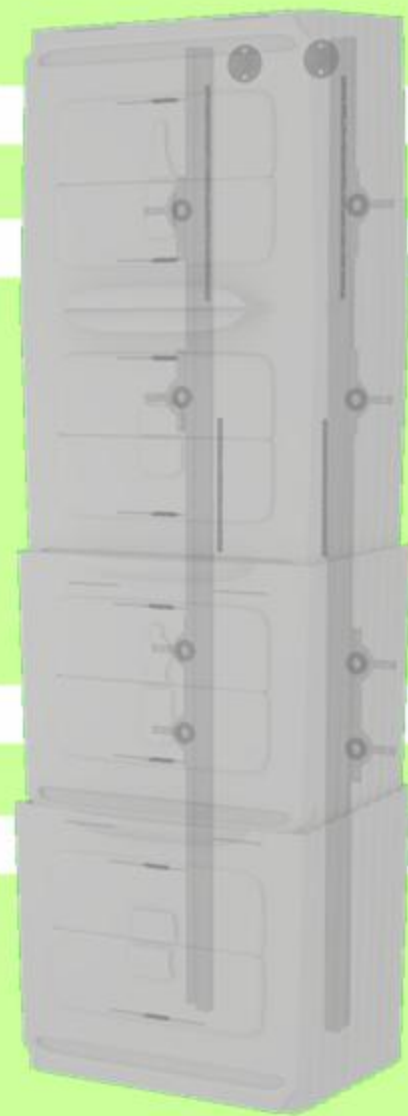
Sono state create separatamente le
varie faccie di cui è composto il
prototipo e poi montate assieme



Pannelli sagomati
da assemblare

BRUCO

**Di quali
materiali è
fatto ?**



ACCIAIO:

**Sono fatte le molle delle
cerniere degli sportelli e del
sistema di ritorno degli
elementi**



BRUCCO



Teflon:

Una plastica speciale non molto dura ma molto resistente ad usura e sfregamento poiché capace di auto-lubrificarsi

Di teflon sono fatti i cuscinetti del sistema scorrimento degli elementi



BRUCO



ALLUMINIO:

Sono fatti i binari del sistema scorrimento i perni delle cerniere e le placchette a cui si agganciano e su cui ruotano i cuscinetti



BRUCCO



BRUCO

PLASTICA -POLIPROPILENE :

**E' costituita l'intera
scocca l'appoggio del
sistema scorrimento e gli
sportelli frontali.**



BRUCO

Perché il POLIPROPILENE ?

Il Polipropilene (denominato sugli oggetti con la sigla "PP") è la plastica più usata per oggetti come contenitori per la cucina e per l'ufficio perché :

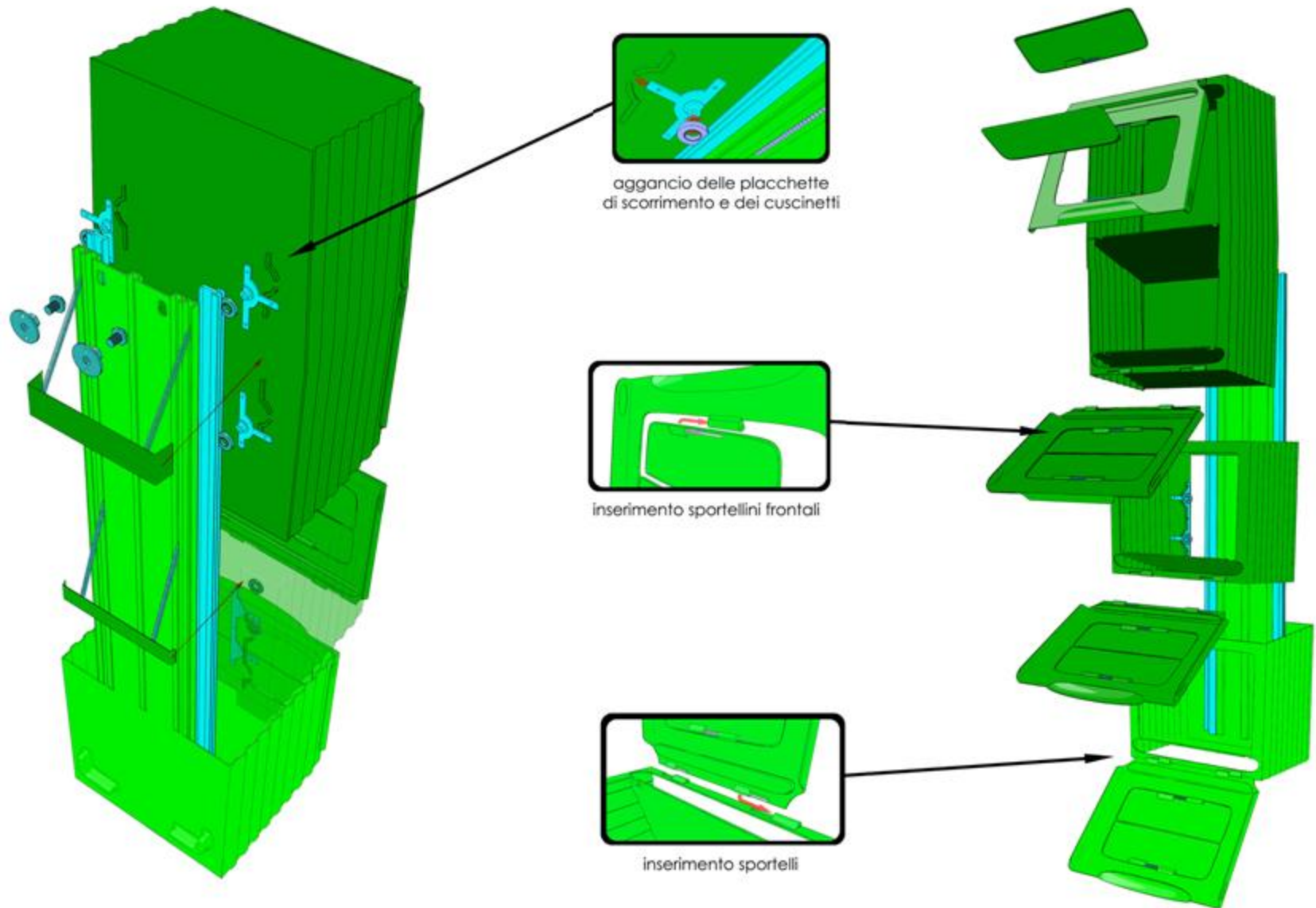


- Ha un basso PESO specifico
- E' un materiale molto stabile : ha un elevata resistenza chimica contro la **CORROSIONE**
- E' molto resistente alla **TRAZIONE**



Quindi gli oggetti sono più LEGGERI RESISTENTI ed IGIENICI

TAVOLA degli ESPLOSI



BRUCO

COME VIENE PRODOTTO?



IL PROCESSO DI
STAMPAGGIO
INDUSTRIALE
DELLA PLASTICA "PP"

POLIPROPILENE

COLOUR

VHOLD B-LEVEL COLOUR AFT ON SHARP OFF SHARPNESS

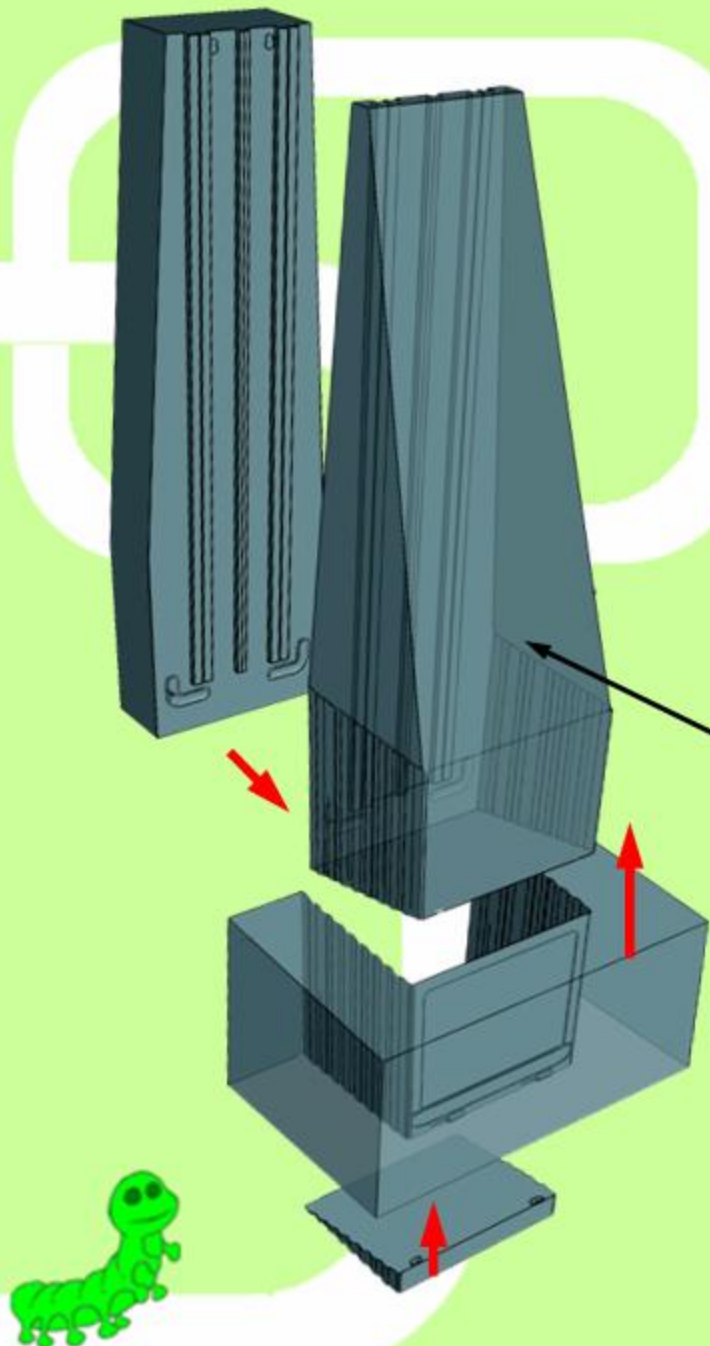


BRUCO

Lo stampo industriale dovrà essere suddiviso in vari elementi :

Un **ELEMENTO CENTRALE** attorno al quale si assembleranno gli altri pezzi dello stampo.

PEZZO CENTRALE



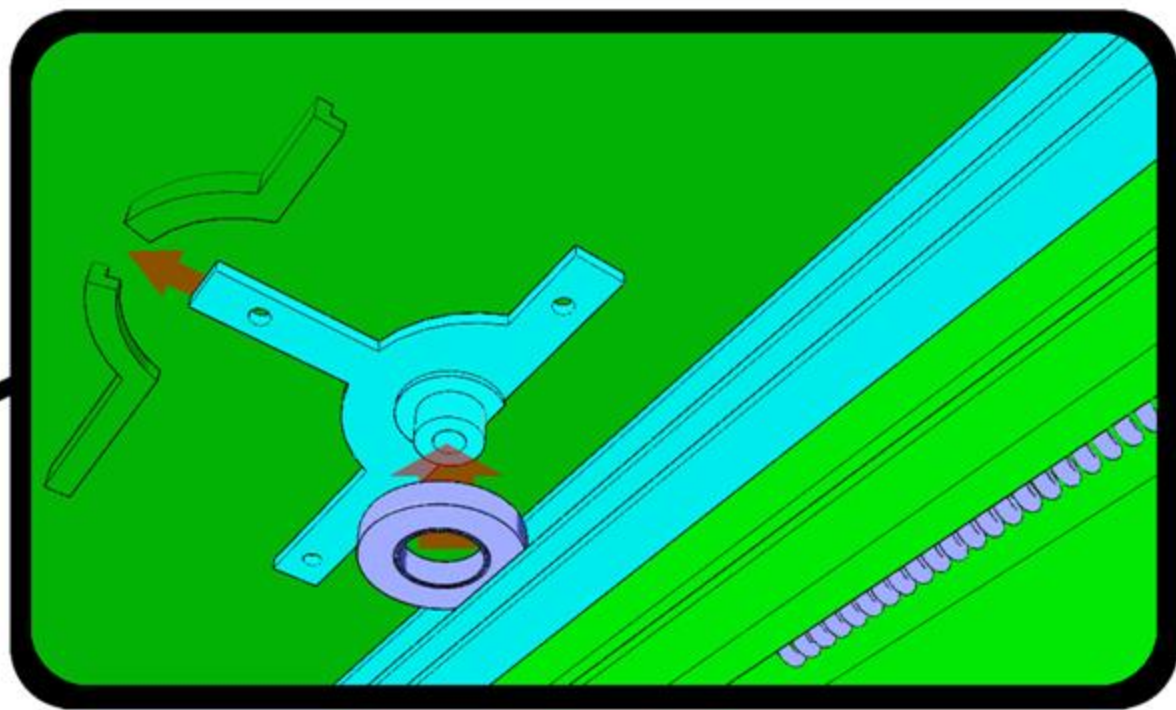
BRUCO

fine

Grazie per l'attenzione !



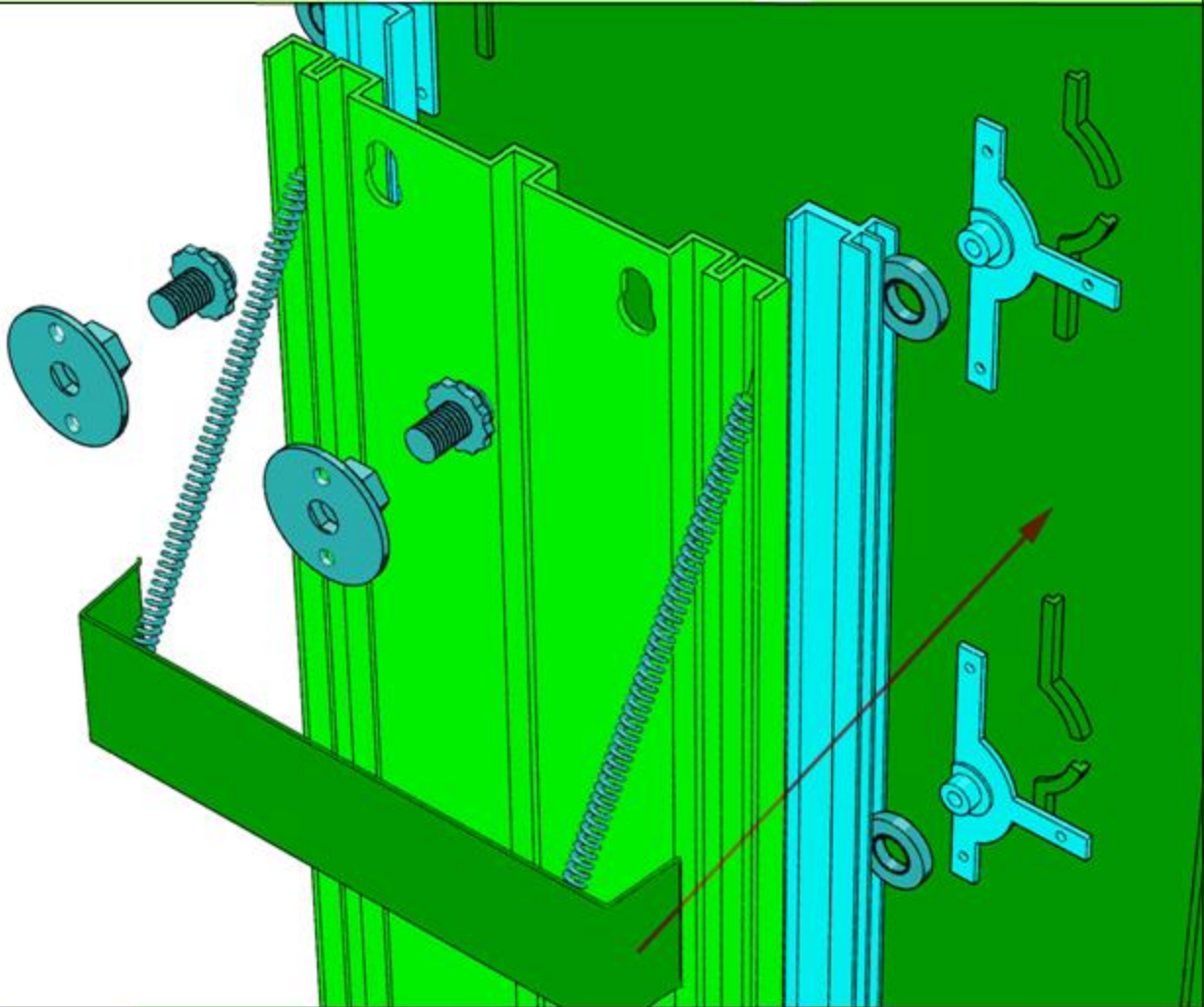
BRUCO



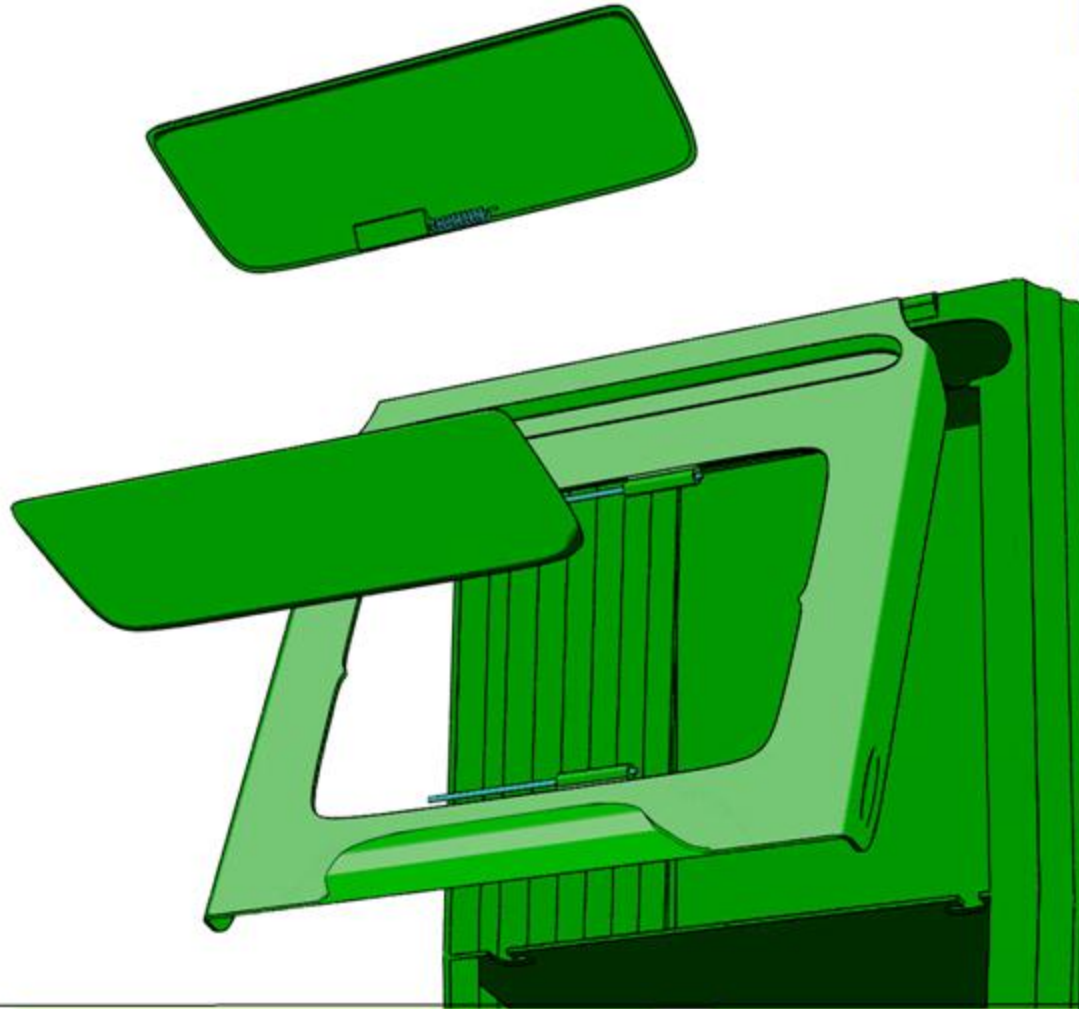
aggancio delle placchette
di scorrimento e dei cuscinetti



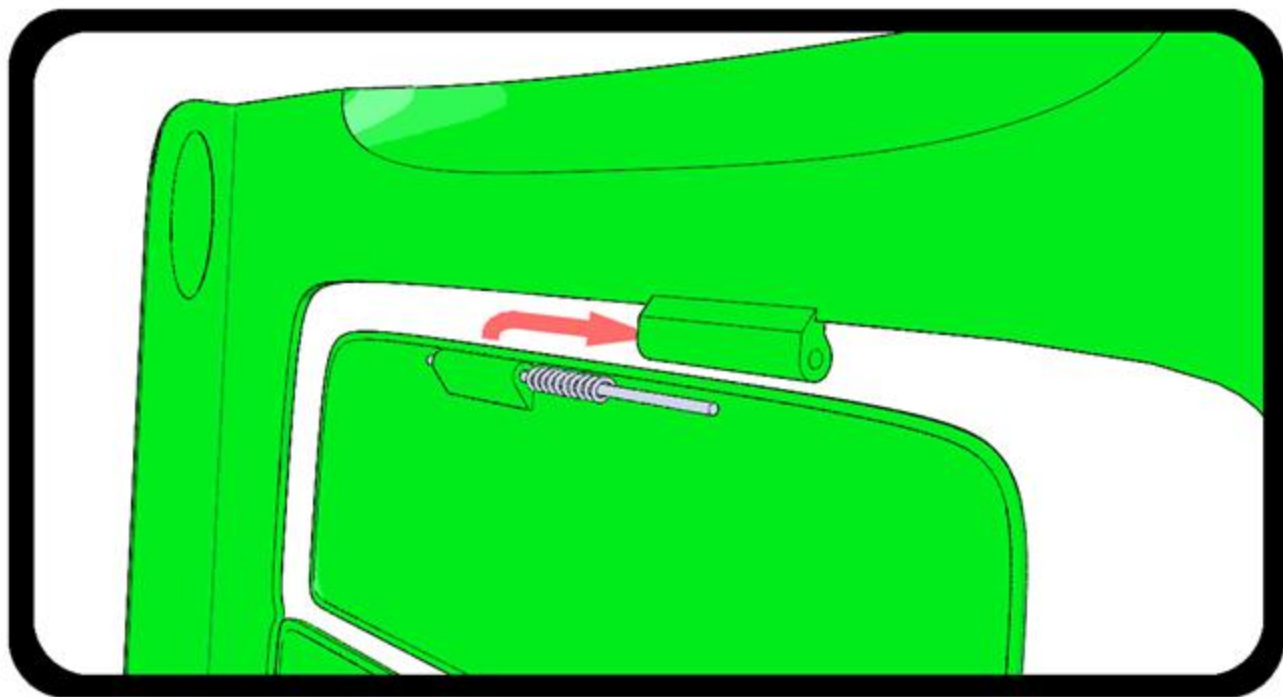
BRUICO



BRUICO



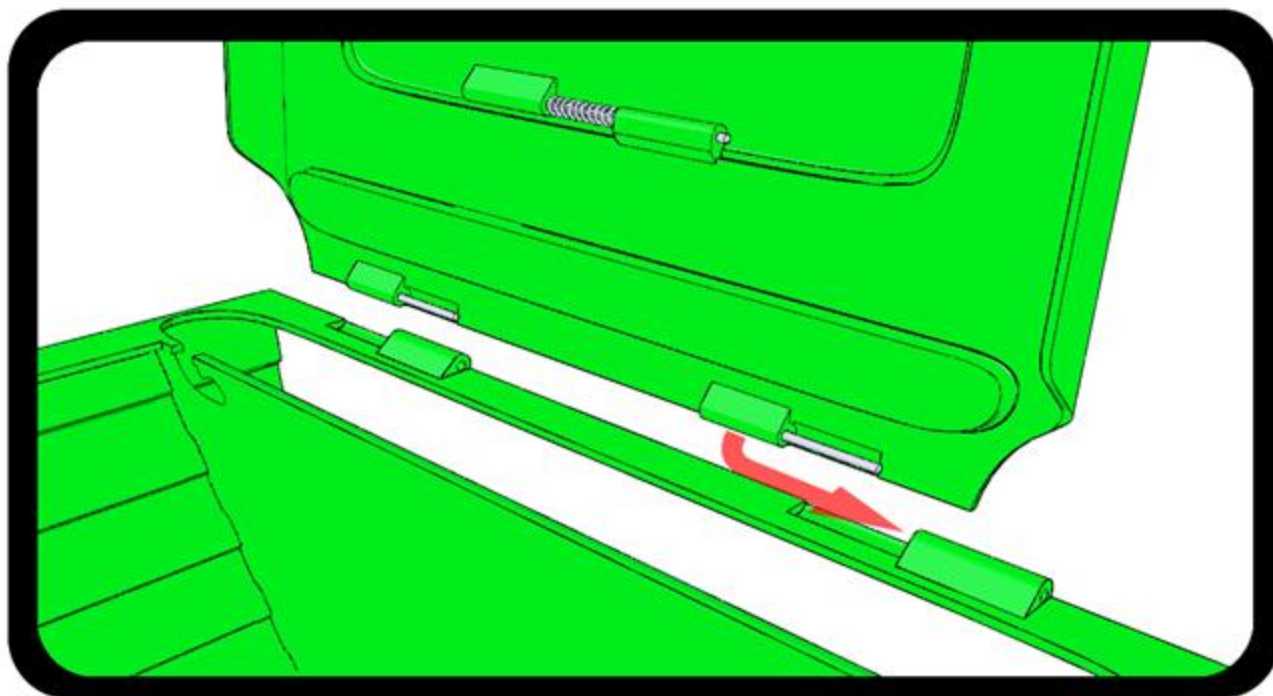
BRUICO



inserimento sportellini frontali



BRUCCO



inserimento sportelli

